

# iBiotec® NEUTRALÈNE® 1079

## **SOLVANT DE NETTOYAGE SANS PICTOGRAMME DE DANGER**

Solvant spécifique pour encres, résines  
Peintures, vernis et assimilés, non réticulés

**NON CLASSÉ INFLAMMABLE ICPE**

Facilement et rapidement BIODÉGRADABLE

**SOLVANT SANS ODEUR**

Utilisable sur toutes machines ou en manuel, pur ou dilué dans de l'eau





Recommandation EU 84/2017  
GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH



Nonfood Compounds  
Program Listed A1, K1  
156389

Répond à la **recommandation (UE) 2017/84** de la commission du 16 Janvier 2017  
*concernant la surveillance des hydrocarbures d'huiles minérales dans les denrées alimentaires*  
et dans les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec les aliments

**Procès verbal d'analyse disponible sur demande  
N°21/009484 suivant norme DIN/EN 16.995 (LC, GC/FID)**

## **AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER**

Règlement Européen CLP 1272/2008  
SGH - GHS Regulations

**SOLVANT DE NETTOYAGE ET DE LAVAGE SPÉCIAL RÉSINES,  
ENCRES, ADHÉSIFS, COLLES, PEINTURES FRAÎCHES ET  
ASSIMILÉS**

**Mélange ternaire de solvants.  
Garanti sans substance dangereuse, nocive, irritante, ou  
sensibilisante.**

**Non inflammable, utilisable à froid ou en bains à chaud,  
jusqu'à 65°C et en bac ultrason en cycle de 10 à 15  
minutes.**

**Déclassement des zones ATEX.**

**Très haut pouvoir solvant Indice KB supérieur à 150.**

**Pression de vapeur basse à 0.03 kPa.**

**Utilisable pur, dilué dans de l'eau, rinçable à l'eau.**

### **OPTIMISATION DU PGS**

**Plan de gestion des solvants  
(DIRECTIVE IED)**

**Bilan matière entrée / sortie solvant**

**Faiblement volatil, réduction des consommations.**

### **DIMINUTION DES ÉMISSIONS DE SOLVANTS**

**CLASSE DIB déchet industriel Banal. Diminution du coût de destruction.**

**Point de congélation -80°C. Stockage extérieur autorisé.**

**Sans rétention (code du travail. Produit non étiqueté  
Code ICPE de l'environnement. Produit non polluant).**

**Diminution du risque industriel, perte d'exploitation,  
responsabilité civile  
(code des assurances)**

### **DESCRIPTION**

Mélange azéotropique. Possède un fort pouvoir solvant permettant toutes opérations de dégraissage, mais également de lavage de pièce sur machines à froid ou à chaud.

Particulièrement recommandé pour l'élimination des encres, résines, traces de colles ou d'adhésifs.

### **DOMAINES D'UTILISATION**

Rinçage d'encriers en impression offset et flexographie.

Trempeage de buses de pulvérisation de résines, apprêts, peintures, mousses, colles.

Trempeage de pinceaux, rouleaux débulleurs, outils de dépose de résines polyesters et gels coats.

Trempeage et barbotage de cylindres inox d'enduction, d'héliogravure, de rouleaux embarreurs.

Nettoyage au chiffon de batis de machines d'enduction, d'impression.

Nettoyage au chiffon de machines de dépose de résines, de cabines de peinture.

Lavage avec turbinage de cuves et mélangeurs de résines, monomères et mélanges maîtres.

Nettoyage par aspersion et brossage de cuves de fabrication et mélangeurs.

Utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, pur ou dilué dans l'eau, suivant la nature des peintures et résines.

**NEUTRALÈNE® 1079** est particulièrement recommandé pour le nettoyage de tapis textiles de sérigraphie, par raclage. Dissolution d'adhésifs de contact, de résines réticulant sous UV, de résines carboxyalkyles celluloses et nitrocelluloses.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

| CARACTÉRISTIQUES             | NORMES          | VALEURS  | UNITÉS                |
|------------------------------|-----------------|----------|-----------------------|
| Aspect                       | Visuel          | Fluide   | -                     |
| Couleur                      | Visuelle        | Incolore | -                     |
| Odeur                        | Olfactif        | Inodore  | -                     |
| Masse volumique à 25°C       | NF EN ISO 12185 | 0.951    | kg/m <sup>3</sup>     |
| Indice de réfraction         | ISO 5661        | 1.4210   | -                     |
| Point de congélation         | ISO 3016        | -80      | °C                    |
| Solubilité dans l'eau        | -               | 100      | %                     |
| Viscosité cinématique à 25°C | NF EN 3104      | 3,5      | mm <sup>2</sup> /s    |
| Indice d'acide               | EN 14104        | 0        | mg(KOH)/g             |
| Indice d'iode                | NF EN 14111     | 0        | gl <sub>2</sub> /100g |
| Teneur en eau                | NF ISO 6296     | <0,01    | %                     |
| Résidu après évaporation     | NF T 30-084     | 0        | %                     |
| Pression de vapeur à 20°C    | NF EN 13016-1   | 0,3      | hPa                   |

### CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

| CARACTÉRISTIQUES                     | NORMES                        | VALEURS      | UNITÉS   |
|--------------------------------------|-------------------------------|--------------|----------|
| Indice KB                            | ASTM D 1133                   | > 150        | -        |
| Vitesse d'évaporation                | n-butylacetate = 1<br>DEE = 1 | 0,030<br>350 | Indice   |
| Tension superficielle à 20°C         | ISO 6295                      | 28,8         | Dynes/cm |
| Tension de claquage                  | IEC 156                       | nm           | Volts    |
| Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C | ISO 2160                      | 1a           | Cotation |

### CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

| CARACTÉRISTIQUES   | NORMES        | VALEURS | UNITÉS           |
|--|---------------|---------|------------------|
| Point d'éclair (vase clos)   | ISO 2719      | 85      | °C               |
| Point d'auto-inflammation  | ASTM E 659    | 205     | °C               |
| Limite inférieure d'explosivité  | NF EN 1839    | 1       | %<br>(volumique) |
| Limite supérieure d'explosivité  | NF EN 1839    | 14      | %<br>(volumique) |
| Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables | Règlement CLP | 0       | %                |

| <b>CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES</b>                              |               |                |               |
|---|---------------|----------------|---------------|
| <b>CARACTÉRISTIQUES</b>   | <b>NORMES</b> | <b>VALEURS</b> | <b>UNITÉS</b> |
| Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives                    | Règlement CLP | 0              | %             |
| Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification         | GC-MS         | 0              | %             |
| Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C. | GC-MS         | 0              | %             |

| <b>CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES</b>             |                                 |                |                             |
|---|---------------------------------|----------------|-----------------------------|
| <b>CARACTÉRISTIQUES</b>                               | <b>NORMES</b>                   | <b>VALEURS</b> | <b>UNITÉS</b>               |
| Biodégradabilité                                      | OCDE 301 A<br>OCDE 301 C (MITI) | > 70<br>> 70   | %<br>%                      |
| Teneur en soufre                                      | GC MS                           | 0              | %                           |
| Teneur en benzène                                     | ASTM D6229                      | 0              | %                           |
| Teneur en halogènes totaux                            | GC MS                           | 0              | %                           |
| Teneur en solvants chlorés                            | -                               | 0              |                             |
| Teneur en solvants aromatiques                        | -                               | 0              |                             |
| Teneur en substances dangereuses pour l'environnement | Règlement CLP                   | 0              | %                           |
| Bilan carbone, analyse cycles de vie.                 | ISO 14040                       | 56,7 %         | Kg<br>Équivalent<br>carbone |

## PRÉSENTATIONS

Fût 200 L

**NOUVEAU FÛT !**



**EMBALLAGE EN ACIER**  
**100 % RECYCLABLE**  
**RÉCUPÉRABLE, RÉNOVABLE**

code article 515110  
fiche de données de sécurité 108212

Bidon 20 L



code article 514931  
fiche de données de sécurité 108212

## MODES D'UTILISATION



Dégraissage chiffon



Dégraissage avec brosse



Pulvérisateurs basse pression avec rinçage à l'eau  
à partir de 20 % dans l'eau



Fontaines à solvants  
à partir de 50 % dans l'eau



Bac ultrasons  
à partir de 20 % dans l'eau



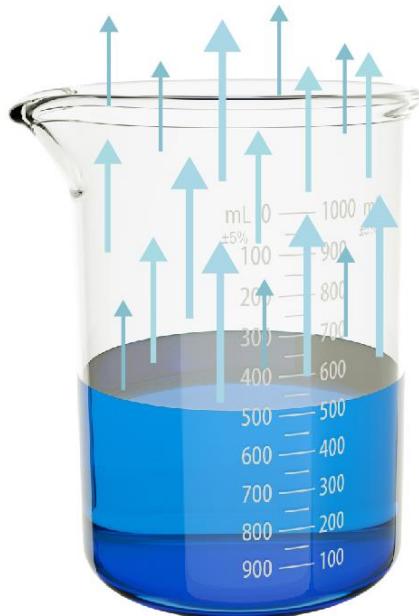
Bacs pour immersion à froid ou à chaud  
à partir de 50 % dans l'eau



Panier à rotation ou en translation



Machine de lavage par aspersion  
à partir de 20 % dans l'eau



## PRESSION DE VAPEUR D'UN SOLVANT À 20°C

### CONNAISSEZ-VOUS LA PRESSION DE VAPEUR DES SOLVANTS QUE VOUS UTILISEZ ?

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,  
PLUS LES TRAVAILLEURS SONT EXPOSÉS À CES VAPEURS.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,  
PLUS LA VALEUR LIMITE D'EXPOSITION (VLE), EST RAPIDEMENT ATTEINTE.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,  
PLUS LA LIMITÉ INFÉRIEURE D'EXPLOSIVITÉ EST ATTEINTE.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,  
PLUS LES PERTES INUTILES PAR ÉVAPORATION SONT IMPORTANTES.  
(quantité achetée - quantités sur bordereaux de déchets = perte économique inutile)

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,  
PLUS L'ÉMISSION DE COMPOSÉS ORGANO VOLATILS (COV) DANS L'ATMOSPHÈRE, EST IMPORTANTE.

**Vous recherchez un substitut ? Consultez [www.solvants.fr](http://www.solvants.fr)**

FABRIQUÉ  
EN FRANCE

**Vous recherchez un autre produit ?**

Découvrez l'ensemble de notre gamme IAA en cliquant sur la photo

